Form 1-6(J) Ver.24.02

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **鋳造品及び鍛鋼品の製造方法の承認に関する申込書** | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 | | | | 申込日： | | |  |  |
|  |  | | 支部／事務所 御中 | | 文書番号： | | |  |  |
|  |  | |  | |  | | |  |  |
|  | 製造者名： | |  | | | | | |  |
|  | 担当者名及び連絡先： | |  | | | | | |  |
|  |  | | Tel： | | |  | Fax： | |  |
|  |  | | E-mail： | | | | | |  |
|  |  | |  | | | | | |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編3章に基づき、  鋳造品及び鍛鋼品の製造方法に対する | | | | | | | |  |
|  | 承認　承認の更新　承認の変更　承認の取下げ | | | | | | | |  |
|  | を申込みます。 | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | １．製造工場名： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ３．用途： | | | 船体用部品　内燃機関用部品　クランク軸  推進軸系用部品　動力伝達装置用部品  蒸気タービン用部品　配管用部品　揚貨装置用部品  ボイラ及び圧力容器用部品　液化ガスばら積船用部品  その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）  *（クランク軸を申込む場合、鍛造方法を備考に記入すること）* | | | | |  |
|  | ４．材料区分： | | | *（承認取得希望の材料区分を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ５．材料記号： | | | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること）* | | | | |  |
|  | ６．自社で実施する製造工程： | | | 造塊　鋳造　鍛造　鍛造及び圧延　熱処理 | | | | |  |
|  | ７．他社に外注する製造工程： | | | N.A.  造塊　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）  鋳造　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）  鍛造　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）  鍛造及び圧延（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　）  熱処理（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　） | | | | |  |
|  | ８．その他： | | |  | | | | |  |
|  |  | | |  | | | | |  |
|  | ９．承認番号/証書番号  （更新/変更/取下げの場合）： | | |  | | | | |  |
|  | 備考： | | |  | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |

**表　鋳造品及び鍛鋼品の材料区分／材料記号**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料区分 | | 材料記号 |
| 鋳造品 | 炭素鋼鋳鋼品  （鋼船規則K編5章5.1） |  |
| 合金鋼鋳鋼品  （鋼船規則K編5章5.1） |  |
| ステンレス鋼鋳鋼品  （鋼船規則K編5章5.3） |  |
| 低温用鋳鋼品  （鋼船規則K編5章5.4） |  |
| ねずみ鋳鉄品  （鋼船規則K編5章5.5） |  |
| 球状黒鉛鋳鉄  （鋼船規則K編5章5.6） |  |
| その他 |  |
| 鍛鋼品 | 炭素鋼鍛鋼品  （鋼船規則K編6章6.1） |  |
| 合金鋼鍛鋼品  （鋼船規則K編6章6.1） |  |
| ステンレス鋼鍛鋼品  （鋼船規則K編6章6.2） |  |
| 低温用鍛鋼品  （鋼船規則K編6章6.4） |  |
| その他 |  |