

貨物油タンク用耐食鋼材の製造方法の承認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： _____

支部／事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

Fax： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、鋼船規則 K 編 1 章 1.2 並びに船用材料・機器等の承認及び認定要領第 1 編 1 章に基づき、

貨物油タンク用耐食鋼材の製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
3. 銘柄： _____
4. 品種： 鋼板 平鋼 棒鋼 形鋼
その他 (_____)
(形鋼及び棒鋼を申込みの場合は、形状を備考に記入すること)
5. 適用範囲： (承認取得希望の鋼材の適用範囲を裏面の表 1 で選択すること)
6. 材料記号： (承認取得希望の鋼材の材料記号を裏面の表 1 に記入すること)
7. 板厚方向特性 なし Z25 Z35
8. 脱酸形式： キルド 細粒キルド その他 (_____)
9. 細粒化元素： _____
10. 化学成分の
製造管理範囲： (承認取得希望の鋼材の化学成分範囲を裏面の表 2 に記入すること)
11. 熱処理： AR CR N TMCP(TMR) TMCP(AcC)
QT その他 (_____)
12. 承認希望最大寸法： _____
13. 製鋼方法： 純酸素転炉 電気炉 その他 (_____)
14. 造塊方法： 普通造塊法 連続铸造法
15. 半製品： 自社で製造 他社で製造
半製品の製造者 (他社で製造する場合)： _____
16. 溶接材料： (承認取得希望の鋼材に適用する溶接材料を裏面の表 3 に記入すること)
17. その他： _____
18. 認定番号/証書番号
(更新/変更/取下げの場合)： _____
- 備考： _____

