(一財)日本海事協会		申込日:	
	支部/事務所 御中	文書番号:	
製造者名:			
 担当者名及び連絡先 :			
	Tel:	Fax :	
	E-mail :		
下記製造工場について	C、鋼船規則 K 編 1 章 1.2 :	並びに船用材料・機器等の承認及	び認定要領第
編 1B 章に基づき、			
船体用圧延鋼材の半製	具品の製造方法に対する		
	〕承認 □承認の更新 □	承認の変更 □承認の取下げ	
			を申込みます。
1. 製造工場名:	(和)		
	(英)		
2. 製造工場住所:	(和)		
	(英)		
3. 半製品の種類:	□スラブ □ブ	ルーム □ビレット □インゴッ	ノト
	□その他(
4. 鋼の種類:	□軟鋼 □高	張力鋼	
5. 脱酸形式:	□キルド □細	粒キルド □その他(
6. 細粒化元素:			
7. その他合金元素			
(細粒化元素を除	除く) 元素:		
及び添加の目的:	添加の目的:		
8. 承認希望最大寸法	ξ :		
9. 製鋼方法:	□純酸素転炉	□電気炉 □その他(
10. 造塊方法:	□普通造塊法	□連続鋳造法	
11. その他:			
	番号		
12. 承認番号/証書			
12. 承認番号/証書 (更新/変更/取下げの	·场台):		
	場合):		