(一財) 日本海事協会		申込日:	
	支部/事務所 御中	文書番号 :	
製造者名:			
_{表足句句} : 担当者名及び連絡先:			
产当64次0°产机九:	Tel:	Fax :	
	E-mail :	T GA .	
	L-mair.		
編6章に基づき、 プロペラ鋳物の製造方	法に対する	びに船用材料・機器等の承認及び認定	·要領第 1
	承認 □承認の更新 □承	認の変更 □承認の取下げ た中は	みます。
		を中心	いみり。
1. 製造工場名:	(和)		
<u>az</u>	(英)		
2. 製造工場住所:	(和)		
	(英)		
3. プロペラの型式:	□固定ピッチプロ	ペラ(一体型)	
	□固定ピッチプロ	ペラ(組立型)	
	□可変ピッチプロ	ペラ	
	□その他()
	_ (, , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
4. 材料:		料を裏面の表で選択すること)	
	(承認取得希望の材	料を裏面の表で選択すること) 料記号を裏面の表で選択すること)	
5. 材料記号:	(承認取得希望の材. (承認取得希望の材.		
4. 材料: 5. 材料記号: 6. 承認希望最大直径 7. その他:	(承認取得希望の材. (承認取得希望の材.	料記号を裏面の表で選択すること)	
5.材料記号: 6.承認希望最大直径	(承認取得希望の材. (承認取得希望の材.	料記号を裏面の表で選択すること)	
5. 材料記号: 6. 承認希望最大直径 7. その他: 8. 承認番号/証書番号	(承認取得希望の材 (承認取得希望の材 : (承認取得希望の最	料記号を裏面の表で選択すること)	
5. 材料記号: 6. 承認希望最大直径 7. その他:	(承認取得希望の材 (承認取得希望の材 : (承認取得希望の最	料記号を裏面の表で選択すること)	
5. 材料記号: 6. 承認希望最大直径 7. その他: 8. 承認番号/証書番号	(承認取得希望の材 (承認取得希望の材 : (承認取得希望の最	料記号を裏面の表で選択すること)	

表 プロペラ鋳物の材料/材料記号/承認希望最大直径

材料	材料記号	承認希望最大直径
□プロペラ用ステンレス鋳鋼品	☐ KSCSP1	
(鋼船規則 K 編 5 章 5.7)	☐ KSCSP2	
	☐ KSCSP3	
	☐ KSCSP4	
□銅合金鋳物	☐ KHBsC1	
(鋼船規則 K 編 7 章 7.2)	☐ KHBsC2	
	☐ KAIBC3	
	☐ KAIBC4	