

船体用圧延鋼材の半製品の製造方法の承認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： _____

_____ 支部／事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

Fax： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編1B章に基づき、
船体用圧延鋼材の半製品の製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
3. 半製品の種類： スラブ ブルーム ビレット インゴット
その他 (_____)
4. 鋼の種類： 軟鋼 高張力鋼
5. 脱酸形式： キルド 細粒キルド その他 (_____)
6. 細粒化元素： _____
7. その他合金元素
(細粒化元素を除く) 元素： _____
及び添加の目的： 添加の目的： _____
8. 承認希望最大寸法： _____
9. 製鋼方法： 純酸素転炉 電気炉 その他 (_____)
10. 造塊方法： 普通造塊法 連続鑄造法
11. その他： _____

12. 承認番号/証書番号
(更新/変更/取下げの場合)： _____
- 備考： _____

