

鋼管の製造方法の承認に関する申込書

(一財) 日本海事協会

申込日： _____

_____ 支部／事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

Fax： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編2章に基づき、
鋼管の製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
3. 品種： _____
(承認取得希望の品種を裏面の表1で選択すること)
4. 材料記号： _____
(承認取得希望の材料記号を裏面の表1に記入すること)
5. 脱酸形式： キルド 粗粒キルド 細粒キルド その他 ()
6. 承認希望外径・管厚範囲： 外径範囲： _____
管厚範囲： _____
7. 製造方法 _____
(承認取得希望の製造方法を裏面の表2で選択すること)
8. 溶接方法： _____
(承認取得希望の溶接方法を裏面の表2で選択すること)
9. 仕上げ方法： _____
(承認取得希望の仕上げ方法を裏面の表2で選択すること)
10. 熱処理： _____
(承認取得希望の熱処理を裏面の表1で選択すること)
11. 素管/素材： 自社で製造 他社で製造
(素管/素材製造者： _____)
12. その他： _____
13. 承認番号/証書番号
(更新/変更/取下げの場合)： _____
- 備考： _____

表 1 鋼管の品種／材料記号／熱処理

品種	材料記号	熱処理
<input type="checkbox"/> ボイラ及び熱交換器用鋼管 (鋼船規則K編4章4.1) (<input type="checkbox"/> 管 <input type="checkbox"/> 素管/素材)		<input type="checkbox"/> 製造のまま <input type="checkbox"/> 低温焼なまし <input type="checkbox"/> 等温焼なまし <input type="checkbox"/> 完全焼なまし <input type="checkbox"/> 焼ならし <input type="checkbox"/> 焼ならし後焼き戻し <input type="checkbox"/> 焼ならし後 650℃以上の焼戻し
<input type="checkbox"/> 圧力配管用鋼管 (鋼船規則K編4章4.2) (<input type="checkbox"/> 管 <input type="checkbox"/> 素管/素材)		<input type="checkbox"/> 製造のまま <input type="checkbox"/> 低温焼なまし <input type="checkbox"/> 等温焼なまし <input type="checkbox"/> 完全焼なまし <input type="checkbox"/> 焼ならし <input type="checkbox"/> 焼ならし後焼き戻し <input type="checkbox"/> 焼ならし後 650℃以上の焼戻し
<input type="checkbox"/> ステンレス鋼管 (鋼船規則K編4章4.3) (<input type="checkbox"/> 管 <input type="checkbox"/> 素管/素材)		固溶化熱処理
<input type="checkbox"/> 管寄材 (鋼船規則K編4章4.4) (<input type="checkbox"/> 管 <input type="checkbox"/> 素管/素材)		<input type="checkbox"/> 焼なまし <input type="checkbox"/> 焼ならし
<input type="checkbox"/> 低温用鋼管 (鋼船規則K編4章4.5) (<input type="checkbox"/> 管 <input type="checkbox"/> 素管/素材)		<input type="checkbox"/> 焼ならし <input type="checkbox"/> 焼ならし後焼戻し <input type="checkbox"/> 2回焼ならし後焼戻し <input type="checkbox"/> 焼入れ焼戻し
<input type="checkbox"/> その他		

表 2 鋼管の製造方法／仕上げ方法／溶接方法

製造方法	仕上げ方法	溶接方法
<input type="checkbox"/> 継目無鋼管	<input type="checkbox"/> 熱間 <input type="checkbox"/> 冷間 <input type="checkbox"/> その他 ()	—
<input type="checkbox"/> 継目有鋼管	<input type="checkbox"/> 熱間 <input type="checkbox"/> 冷間 <input type="checkbox"/> その他 ()	<input type="checkbox"/> 電気抵抗溶接 <input type="checkbox"/> 自動アーク溶接 <input type="checkbox"/> レーザーアーク溶接 <input type="checkbox"/> その他 ()