Form 1-7(J) ver.2409

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **アルミニウム合金材の製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、鋼船規則K編1章1.2並びに船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編5章に基づき、アルミニウム合金材の製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．製品： | *（承認取得希望の製品を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ４．材料記号： | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ５．質別： | *（承認取得希望の質別を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ６．承認希望最大寸法： |  |  |
|  | ７．用途： | ・海水に接する可能性のある船体構造等に[ ] 使用される　　[ ] 使用されない・極低温で[ ] 使用される　　[ ] 使用されない |  |
|  | ８．半製品： | [ ] 自社で製造　[ ] 他社で製造半製品の製造者（他社で製造する場合）： |  |
|  | ９．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | １０．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　アルミニウム合金材の製品／材料記号／質別**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 製品 | 材料記号 | 質別 |
| [ ] 圧延材（鋼船規則K編8章） | [ ] 5083P | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H112 |
| [ ] H116 |
| [ ] H321 |
| [ ] 5086P | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H112 |
| [ ] H116 |
| [ ] 5383P | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H116 |
| [ ] H321 |
| [ ] 5059P | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H116 |
| [ ] H321 |
| [ ] 5754P | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] 5456P | [ ] O |
| [ ] H116 |
| [ ] H321 |
| [ ] 6061P | [ ] T6 |
| [ ] 押出形材（鋼船規則K編8章） | [ ] 5083S | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H112 |
| [ ] 5086S | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H112 |
| [ ] 5383S | [ ] O |
| [ ] H111 |
| [ ] H112 |
| [ ] 5059S | [ ] H112 |
| [ ] 6005AS | [ ] T5 |
| [ ] T6 |
| [ ] 6061S | [ ] T6 |
| [ ] 6082S | [ ] T5 |
| [ ] T6 |
| [ ] その他 |  |  |