Form 1-8(J) ver.2409

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **プロペラ鋳物の製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、鋼船規則K編1章1.2並びに船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編6章に基づき、プロペラ鋳物の製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．プロペラの型式： | [ ] 固定ピッチプロペラ（一体型）[ ] 固定ピッチプロペラ（組立型）[ ] 可変ピッチプロペラ[ ] その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |  |
|  | ４．材料： | *（承認取得希望の材料を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ５．材料記号： | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ６．承認希望最大直径： | *（承認取得希望の最大直径を裏面の表に記入すること）* |  |
|  | ７．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | ８．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　プロペラ鋳物の材料／材料記号／承認希望最大直径**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料 | 材料記号 | 承認希望最大直径 |
| [ ] プロペラ用ステンレス鋳鋼品（鋼船規則K編5章5.7） | [ ]  KSCSP1 |  |
| [ ]  KSCSP2 |  |
| [ ]  KSCSP3 |  |
| [ ]  KSCSP4 |  |
| [ ] 銅合金鋳物（鋼船規則K編7章7.2） | [ ]  KHBsC1 |  |
| [ ]  KHBsC2 |  |
| [ ]  KAlBC3 |  |
| [ ]  KAlBC4 |  |