Form 1-8(J) ver.2409

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **プロペラ鋳物の製造方法の承認に関する申込書** | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 | | | | 申込日： | | |  |  |
|  |  | | 支部／事務所 御中 | | 文書番号： | | |  |  |
|  |  | |  | |  | | |  |  |
|  | 製造者名： | |  | | | | | |  |
|  | 担当者名及び連絡先： | |  | | | | | |  |
|  |  | | Tel： | | |  | Fax： | |  |
|  |  | | E-mail： | | | | | |  |
|  |  | |  | | | | | |  |
|  | 下記製造工場について、鋼船規則K編1章1.2並びに船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編6章に基づき、  プロペラ鋳物の製造方法に対する | | | | | | | |  |
|  | 承認　承認の更新　承認の変更　承認の取下げ | | | | | | | |  |
|  | を申込みます。 | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | １．製造工場名： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ３．プロペラの型式： | | | 固定ピッチプロペラ（一体型）  固定ピッチプロペラ（組立型）  可変ピッチプロペラ  その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | | | | |  |
|  | ４．材料： | | | *（承認取得希望の材料を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ５．材料記号： | | | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ６．承認希望最大直径： | | | *（承認取得希望の最大直径を裏面の表に記入すること）* | | | | |  |
|  | ７．その他： | | |  | | | | |  |
|  |  | | |  | | | | |  |
|  | ８．承認番号/証書番号  （更新/変更/取下げの場合）： | | |  | | | | |  |
|  | 備考： | | |  | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |

**表　プロペラ鋳物の材料／材料記号／承認希望最大直径**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料 | 材料記号 | 承認希望最大直径 |
| プロペラ用ステンレス鋳鋼品  （鋼船規則K編5章5.7） | KSCSP1 |  |
| KSCSP2 |  |
| KSCSP3 |  |
| KSCSP4 |  |
| 銅合金鋳物  （鋼船規則K編7章7.2） | KHBsC1 |  |
| KHBsC2 |  |
| KAlBC3 |  |
| KAlBC4 |  |