

## プロペラ鑄物の製造方法の承認に関する申込書

(一財) 日本海事協会

申込日： \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ 支部／事務所 御中

文書番号： \_\_\_\_\_

製造者名： \_\_\_\_\_

担当者名及び連絡先： \_\_\_\_\_

Tel： \_\_\_\_\_

Fax： \_\_\_\_\_

E-mail： \_\_\_\_\_

下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編6章に基づき、  
プロペラ鑄物の製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) \_\_\_\_\_  
(英) \_\_\_\_\_
2. 製造工場住所： (和) \_\_\_\_\_  
(英) \_\_\_\_\_
3. プロペラの型式： 固定ピッチプロペラ (一体型)  
固定ピッチプロペラ (組立型)  
可変ピッチプロペラ  
その他 ( \_\_\_\_\_ )
4. 材料： \_\_\_\_\_  
(承認取得希望の材料を裏面の表で選択すること)
5. 材料記号： \_\_\_\_\_  
(承認取得希望の材料記号を裏面の表で選択すること)
6. 承認希望最大直径： \_\_\_\_\_  
(承認取得希望の最大直径を裏面の表に記入すること)
7. その他： \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
8. 承認番号/証書番号  
(更新/変更/取下げの場合)： \_\_\_\_\_

備考： \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

表 プロペラ鑄物の材料／材料記号／承認希望最大直径

材料	材料記号	承認希望最大直径
<input type="checkbox"/> プロペラ用ステンレス鑄鋼品 (鋼船規則 K 編 5 章 5.7)	<input type="checkbox"/> KSCSP1	
	<input type="checkbox"/> KSCSP2	
	<input type="checkbox"/> KSCSP3	
	<input type="checkbox"/> KSCSP4	
<input type="checkbox"/> 銅合金鑄物 (鋼船規則 K 編 7 章 7.2)	<input type="checkbox"/> KHBsC1	
	<input type="checkbox"/> KHBsC2	
	<input type="checkbox"/> KAIBC3	
	<input type="checkbox"/> KAIBC4	